



[12] 发明专利申请公开说明书

D2

[21]申请号 94116512.4

[51]Int.Cl⁶

B65D 85/10

[43]公开日 1996年6月12日

[22]申请日 94.9.28

[30]优先权

[32]93.9.30 [33]DE[31]P4333462.8

[71]申请人 福克有限公司

地址 联邦德国费尔登

[72]发明人 海因斯·福克

[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商
标事务所

代理人 刘志平

B65D 19/02 B65D 5/44

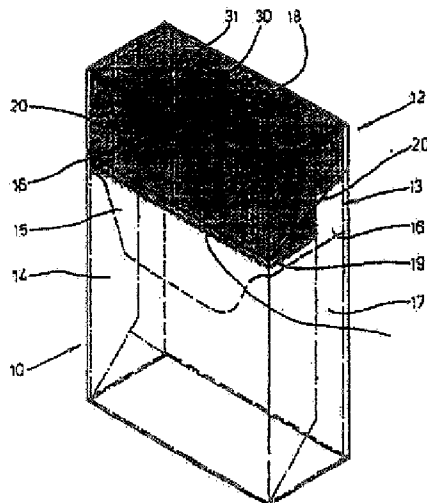
权利要求书 3 页 说明书 8 页 附图页数 9 页

[54]发明名称 盒烟以及为置备盒烟内包装的薄层材料

[57]摘要

盒烟,尤其是带折盒盖和软封套的盒烟,是按这种方式设计的,即盒烟内装物——烟组全部被内包装(11)包封住,内包装用纸制成其外部有装饰印刷,为节约费用,仅在盒烟开启后(折合盖式盒烟)暴露在外面的或根据其构造外露的内包装(11)的表面区域才有印刷。

内包装(11)是从纸或类似物的薄层材料切割下制成。取决于内包装设计或折叠结构,印刷区(34, 35)相互按一定间隔布置或位于一侧边上呈连续带状的印刷区(43, 51)。



(BJ)第 1456 号

5. 按权利要求 2 的盒烟, 其特征在于: 在内包装(11)是由底部折叠的片料制作的情况下, 内包装(11)用的片料朝向折叠的端壁(27)的上部区域有带状连续分布的印刷, 所获得的印刷区(43)向四周延伸, 至少在前壁(23)区域内伸至相对于前壁(23)横向延伸的细孔线(42)区域内。

6. 按权利要求 1 的盒烟, 其特征在于: 在具有内包装(11)的香烟方包(21)伸出封套(45)的情况下, 片料在前壁(23), 后壁(24), 和两侧壁(47, 48)区域内设置遍布周围的连续状印刷区, 它延伸到上封套边(52)的下方, 并且在端壁(27)的折合片区内是连续的。

7. 按权利要求 6 的盒烟, 其特征在于: 用作折叠式底部的内包装(11)的片料具有连续分布的带状印刷区(51), 它位于片料的边缘并延伸进入构成端壁(27)的折合片区域内, 它在前壁(23), 侧壁(47, 48)和后壁折合边(49, 50)的区域内形成一条相互紧邻的狭窄带。

8. 片料以横向切割的方法从薄层材料上切割下来, 这种制备片料的纸或类似材料的薄层材料在其一面, 即作为盒烟内包装的外表面有印刷, 其特征在于: 为制作具有闭合底部或闭合底壁(22)的内包装(11), 并且片料(11)的安排是以其纵长方向横对着薄层材料布置情况下, 最好具有不同宽度的带状印刷区一个相对另一个以一定间距沿薄层材料的纵向布置, 最好是沿着薄层材料的相

权 利 要 求 书

1. 一种具有用卡板纸制的盒或纸制的封套(45),以及具有用纸或类似材料制成用以包封香烟并在外部有印刷的内包装(11)的盒烟,其特征在于:仅在伸出于开启的盒或带折合盖盒烟的盒部分(10)或封套(45)外部的内包装(11)区域才有印刷。

2. 按权利要求1的盒烟,其特征在于:在带折合盖的盒烟情况下,该盒烟有一盒部分(10),一盖(12)和一布置在盒部分(10)内的内衬束套(13),

内包装(11)的一前壁(23)上有印刷,即印刷区(34),印刷区(34)至少要延伸到低于束套前壁(15)的上自由边(18)的下方,但最好要延伸到用来限定作为内包装(11)的一部分的一可撕脱盖舌(32)界线的细孔线(33)的下方。

3. 按权利要求2的盒烟,其特征在于:内包装(11)紧邻前壁(23)的两侧折合片(25)上有印刷区,最好其高度或宽度与前壁(23)上的印刷相同。

4. 按权利要求2的盒烟,其特征在于:内包装的后壁(24)上设置有印刷区(35),与较小高度的盖(12)相对应,它在后壁(24)区域的宽度或高度比前壁(23)区域内的印刷区(34)的宽度或高度较小。

对两边带区域布置。

9. 片料以横向切割的方法从薄层材料上切割下来,这种制备片料的纸或类似材料的薄层材料在其一面,即作为盒烟内包装的外表面有印刷,其特征不在于:为制作具有折叠底部和折叠的端部(27)的内包装(11)片料,薄层材料仅在一侧边带上有连续分布带状印刷区(43,51)。

10. 片料以横向切割的方法从薄层材料上切割下来,这种制备片料的纸或类似材料的薄层材料在其一面,即作为盒烟内包装的外表面有印刷,其特征不在于:为制作具有闭合底部或底壁(22)的内包装(11),并且片料(11)的安排是其纵向顺薄层材料的方向延伸,有印刷的表面一个与另一个之间相隔一定间距,印刷表面的大小相当于接续的片料的印刷区(34和35)的大小相加,把片料(11)从薄层材料上切割下来的切割线(36)的位置是按照印刷表面区域上不对称分布的不同印刷区(34,35)的大小确定的。

说明书

盒烟以及为制备盒烟内

包装的薄层材料

本发明是关于一种具有用卡纸板做的盒或具有一用纸做的外封套和用纸或类似材料制的香烟内包装的盒烟内包装的外侧有印刷。

盒烟的构成通常是用内包装完全地包住盒烟的内装物—香烟集组(简称为烟组),这种内包装历来用锡箔的片料制作,这几乎占了统治地位,近年来从生态学考虑,用纸作为内包装材料应用也愈加广泛,内包装用的片料在其外侧有印刷,可作为装饰用,然而也采用紧密布置的文字几乎完全地把表面复盖住的做法,为避免看到影响美观的未印刷的(白)纸部分,在纸面上印刷是很有必要的。

本发明的目的在于改进上述类型盒烟的内包装设计,在达到效果的前提下有更好的效/费比。为达此目的,按本发明的盒烟其特点在于:只在内包装打开盒烟时露出于盒子或外封套部分才作印刷。

内包装的大部分,即使烟盒打开仍在烟盒内,这就是说仍在盒子或外封套内,这部分就仍可不必印刷,然而给人的印象是内包装是全部有装饰印刷的。

这种措施对包装的整个费用说显著地节省了,更深一层看,作为内包装用的纸上大部分避免有印刷墨水的存在,这样做对生态环境也很有利。

本发明特别适用于带折盒盖类型和软封套类型的盒烟,内包装上仅在选定的表面上有印刷,一方面是按盒的类型在片料的侧边表面上印刷,另一方面是按照内包装的折合情况进行印刷。印刷的表面应这样选择,即被盒或封套四壁所遮盖仍有足够的余量,对于折合盖盒烟,其内包装在前壁区域通常有一条由打孔线或类似方法限定的可拉下的盖舌,那末印刷的表面至少应延伸到此打孔线,最好是稍微超过此线,假若盒烟启用时把盖舌拉掉,在盖舌的整个表面上都要印刷。

本发明进一步的特点是关于内包装用的片料设计和为内包装片料用的纸或类似物的连续薄层材料。按本发明,取决于内包装的折叠方法,单侧或两侧的边带部位都布满了印刷,或者说是印刷的边条,另一种形式是在薄层材料上有印刷的表面相互之间按一定间距分布,在后一方案中应按这样的原则指导切割成片料,即内包装暴露在外部位应有印刷。

有关本发明更多的特点将在以下结合示范实例作更详细的叙述,在图中:

图1示出一折合盖型盒烟的透视图;

图2示出的是一香烟方包的透视图,香烟方包是指带内包装的

烟组；

图 3 示出了按图 2 的内包装所用的片料，它是薄层材料的一部分；

图 4 示出具有不同的内包装设计的折合盖型盒烟的透视图；

图 5 示出了按图 4 折合盖型盒烟的香烟方包透视图；

图 6 示出了图 5 内包装所用的从薄层材料切割下的片料；

图 7 示出一种软封套型的盒烟透视图；

图 8 示出了按图 7 的盒烟的带有内包装的香烟方包。

图 9 示出了按图 7 和图 8 的盒烟所用的片料，它是薄层材料的一部分。

用于盒烟或用于烟组内包装的新型设计，用在折合盖型盒烟（图 1 和图 4）及软封套盒烟（图 7）的场合特别有利。

折合盖型盒烟通常包括有薄卡板盒纸，盒部分 10 是用来装纳盒烟的内装物，也就是烟组（未示出），烟组的四周全部被用纸或类纸材料制的折叠成形的内包装 11 所包封住。一盖子 12 铰接连接于盒部分 10 的后壁上，也就是说通过用作铰链的折合线呈枢轴式连接。一内衬束套 13 位于盒部分 10 的内部在此处它由一单独的片料制成，材料也同样是卡纸板。束套 13 以其前壁 15 在盒的前壁 14 区域内延伸。束套侧部的折合片 16 在盒的侧壁 17 区域内延伸。束套 13 的一部分区域在顶部伸出于盒部分 10。当折合盖型盒烟未打开时，束套 13 的这外露部分被盖 12 所包住。

内衬束套的前壁 15 在其伸出于盒部分 10 的外部的自由部分有一呈曲线形轮廓束套边 18 的凹槽或凹口。在此束套边缘 18 的下方,一条顶边 19 延伸作为盒前壁 14 的上限。此顶边 19 在盒两侧壁区域 17 继续延伸成为斜向上方的侧边 20。

作为盒烟内装物的烟组被以特殊的方法设计的内包装全部包封住。这样获得的盒烟内装物就是一香烟方包 21。

图 1 至 3 的示范实例中,内包装 11 是由薄层材料一部分的展开状的片料所构成,如图 3 所示。片料围绕烟组的铺放是用侧边叠合的方法。前壁 23 和后壁 24 与构成连续封闭的底壁 22 相连。两条狭窄的垂直侧壁是由侧折合片 25,26 部分地相互重叠构成,上端壁 27 也通过折叠以类似方法形成,即形成内角折合舌片 28,29 和梯形纵长的折合边 30,31。

在前壁 23 的上部区域设置有一可拉脱的称为盖舌的片状物 32,按图 1 至图 3,此盖舌是通过一条细孔线 33 或其他形式的减弱线确定其界线,细孔线在片料的整个宽度上延伸(见图 3)。当盒烟使用时,即盒烟第一次开启,抓住外纵长折合片 31 即可把盖舌 32 撕下。

因此按这样方法设计的内包装 11 的片料是由纸制成。在片料的外露部分即片料可见的各侧都有印刷。在本实例情况下,这种印刷是由分布很密的小的字母构成。印刷的首要意图是作为内包装 11 的装饰。

特征在于用于内包装的片料上只有部分表面才按上述形式作了印刷。按图 1 至图 3 盒烟所用的片料,在区域 34 和 35 才有印刷。它们分布在纵长片料的两端,也就是端壁 27 的折合片区域,它位于前壁 23,后壁 24 并包括侧折合边 25,26 的上部区域。在此处印刷区域 34,35 在片料的整个宽度上延伸分布,在前壁 23 上,印刷区域 34 在细孔线 33 处或稍稍低于细孔线处终结。在相对端的印刷区域 35,沿片料纵长方向的分布尺寸略小些。

印刷区域 34,35 的尺寸的选择应能实现当按图 1 的成品盒烟的盖 12 开启后,所有暴露的和从外部能看到的内包装“表面的都有印刷。从朝向后壁的倾斜向上的两侧边 20 的角度考虑,印刷区 35 在此部位的尺寸可相应地稍小于前壁区 28 的尺寸。也可用不同形式,印刷区 34 可在低于束套边 18 处终结。然而,由于可撕脱的盖舌 32 全部都有印刷,所以图示的方式还是更为有利些。

在本示范实例中,按图 3 所示设计的片料是从薄层材料带切割下来的,片料的纵长方向就是顺着薄层材料的纵向的。薄层材料沿其纵向按一定的间距在表面上作了印刷。每一段印刷表面的长度是根据片料 11 上的印刷区 34 和 35 的尺寸相加得到的。分割片料 11 的横向切割的位置应这样来确定,即符合按图 3 的片料 11 设计,从共同的印刷表面上分割为,一方面是较大的印刷区 34,另一方面是较小的印刷区 35。相应地在本示范实例中所示,切割片料 11 的切割线 36 的位置,相对于印刷区 34 和 35 相加起来构成的印刷表面是不

印刷区 43 的宽度尺寸的确定是使其在折合盖型盒烟内(图 4), 当盒盖 12 打开后, 内包装 11 全部外露可见到的表面都应有印刷。

在此处提供的用来制备片料的薄层材料(图 6), 在其边带部位都有连续分布的印刷。由于切断位置并不会影响印刷区 43 的有效宽度或高度, 因此横向切割线 44 的定位不需要很精确控制。

图 7 至 9 所示是一种软封套盒烟, 它包括一通常用纸制的外封套 45, 封套 45 在顶部开启, 底壁是由折合片折叠构成。香烟方包 21 在顶部稍稍突出于封套 45, 通常有一带条 46 延伸并越过香烟方包 21 的上端壁 27。

这种盒烟内包装 11 用的片料是和图 4 至 6 上述的实施例中的片料设计方法类同。然而, 呈现一闭合的前壁 23, 紧邻着 23 也是两条同样闭合的侧壁 47 和 48。在此种情况下后壁是由两条后壁折合片 49 和 50 相互部分重叠构成, 重叠区大致位于后壁的中间位置。

这种类型盒烟习惯上没有一可撕脱的盖舌, 为打开盒烟, 可通过撕去折叠的折合片使端壁 27 的区域开启。

片料(图 9)的一侧边带上是布满印刷的带状印刷区 51, 印刷区 51 在片料或制造片料的薄层材料的整个长度上延伸分布。印刷区 51 的宽度或高度应这样选定, 即在成品盒烟(图 7)中, 内包装 11 伸出封套 45 之外的部分全部有印刷。因而印刷区 51 的下边缘延伸到封套边 52 以下并延伸至四周。由于端壁 27 的所有折合片上也全部有印刷, 即使盒烟打开后也会给人一种印象, 即内包装用的片料全

对称的。切割线 36 的确切位置是借助于印刷记号 37 由印刷记号控制装置来保证的。

按图 3 所示的片料实例,也可有所变化,薄层材料可这样设计,即其宽度相当于片料的长度。在这种实例中(未示出),片料的横向是朝向薄层材料的纵长延伸方向的。在这种情况下,薄层材料在其两侧构成连续的印刷条带,尤其是两侧的印刷条带有不同的宽度。

图 4 至 6 示出了另一种带折合盖的盒烟,与图 1 至 3 中所示的实施例相对照仅在于内包装 11 有所区别。尤其是这种设计是按底部折叠的方法。按照图 6 的内包装 11 用的片料,一前壁 23,一闭合的侧壁 38 和一后壁 24 一个紧挨着一个设置。而内包装 11 的第二侧壁是由侧折合片 39 和 40 构成。侧折合片 39 和 40 部分地相互重叠(图 5)。端壁 27 是按已叙述的方法设计的。

片料也设置有一可拉脱的盖舌 41。它由形成折角的细孔线 42 定界,细孔线 42 的垂直支线约在侧壁 38 的中心附近延伸,一直延伸至片料的上自由边。细孔线 42 的水平支线一直延伸至侧折合边 39 或达到片料的自由边。内包装的底壁是与端壁 27 同样的方法设计的,这就是说,折合片的设计相同。

在这种内包装 11 的设计中,片料的上边带区域形成一带状的印刷区 43。从而香烟方包 21 的顶部区域在其宽度或高度上全都连续地布满了印刷,也就是说,在此处高度一直达到细孔线 42 或更具体说细孔线的水平支线以下的部位。

部都布满印刷。

在此处同样也不需要有任何的印刷标志，用以控制沿相对于带状印刷区 51 横向切割线 53 切割时的定位。

习惯上，按所叙述的方法设计的盒烟可设置有用箔或纤维素薄膜制的外包装。

说明书附图

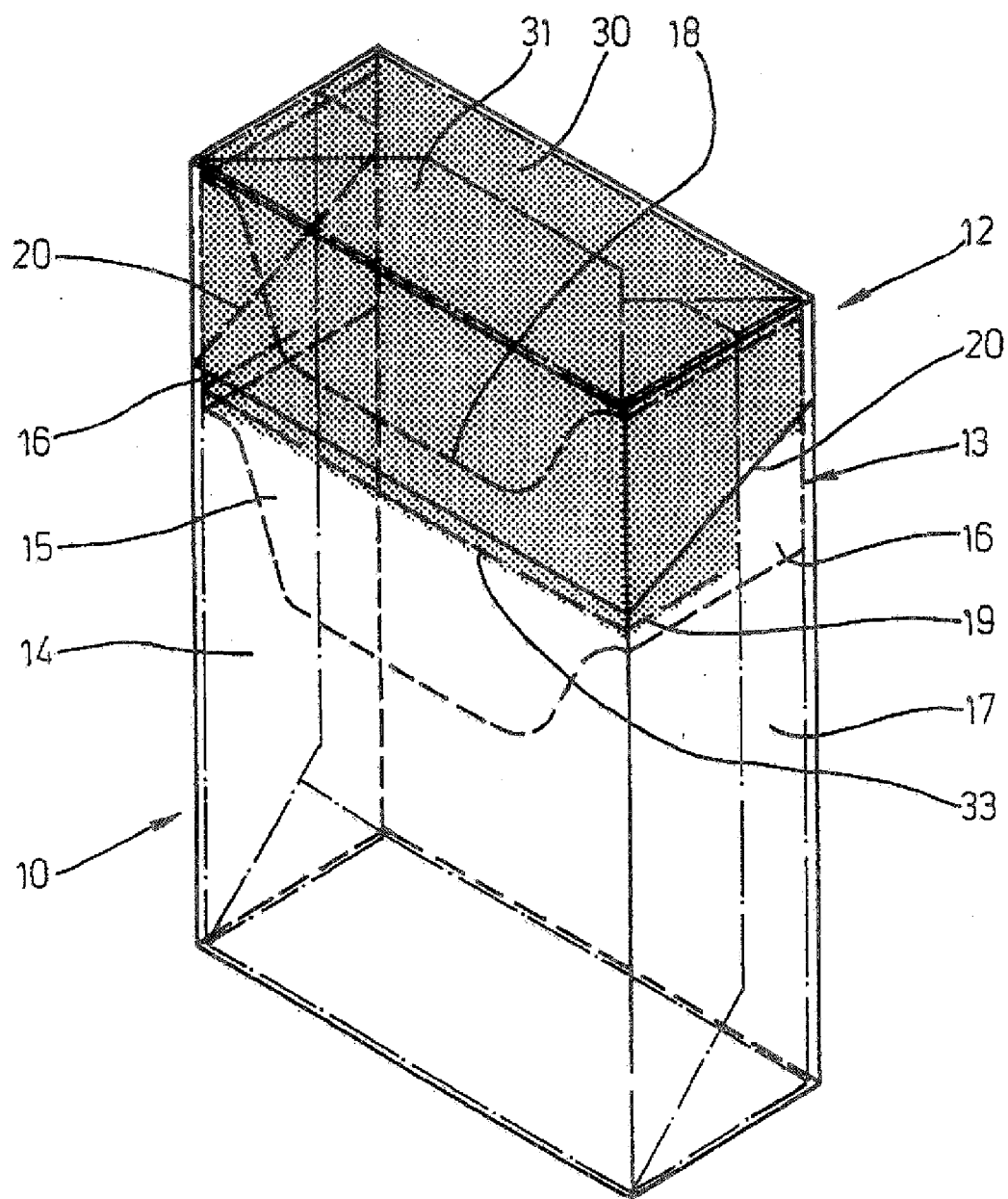


图 1

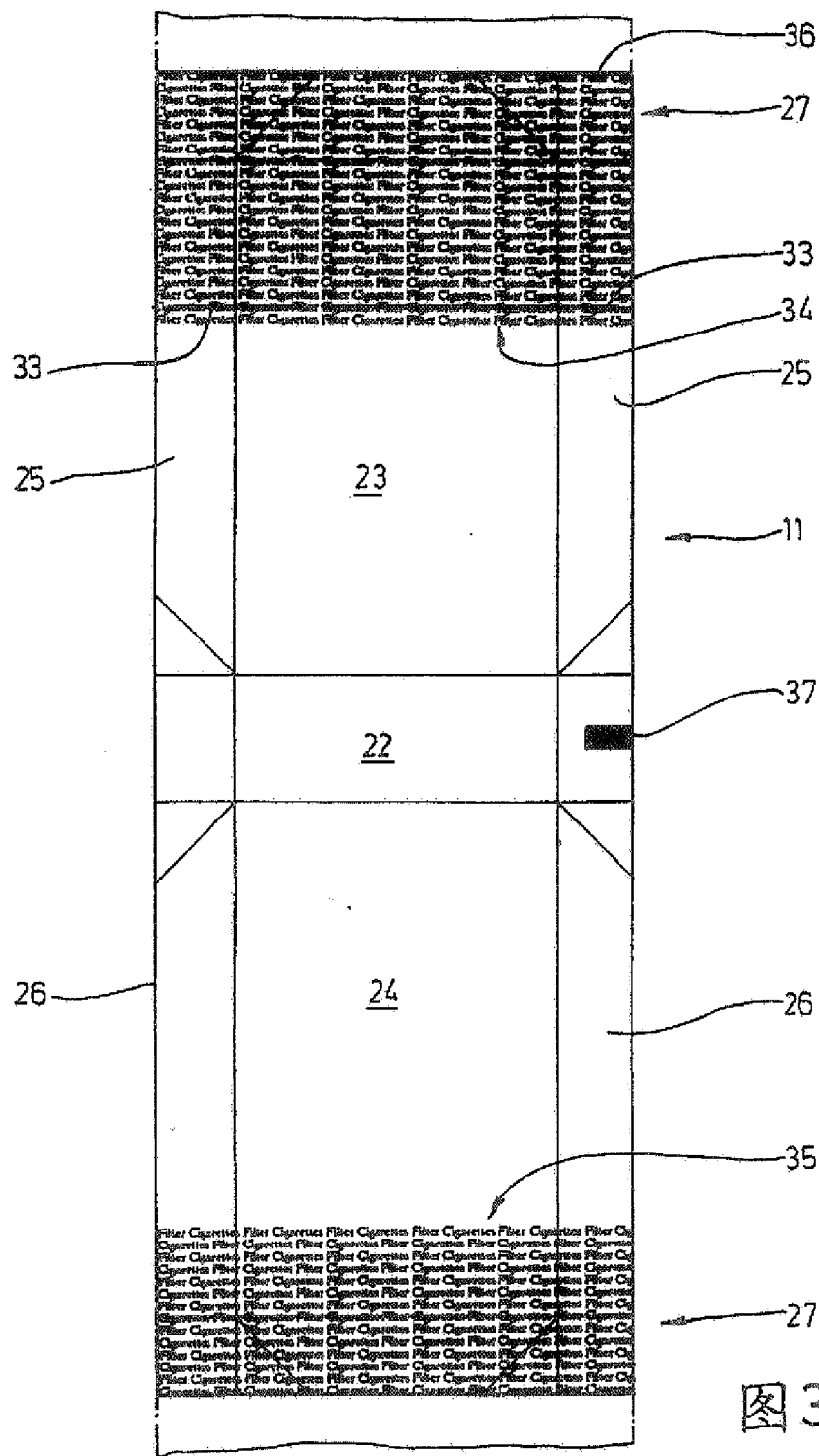


图 3

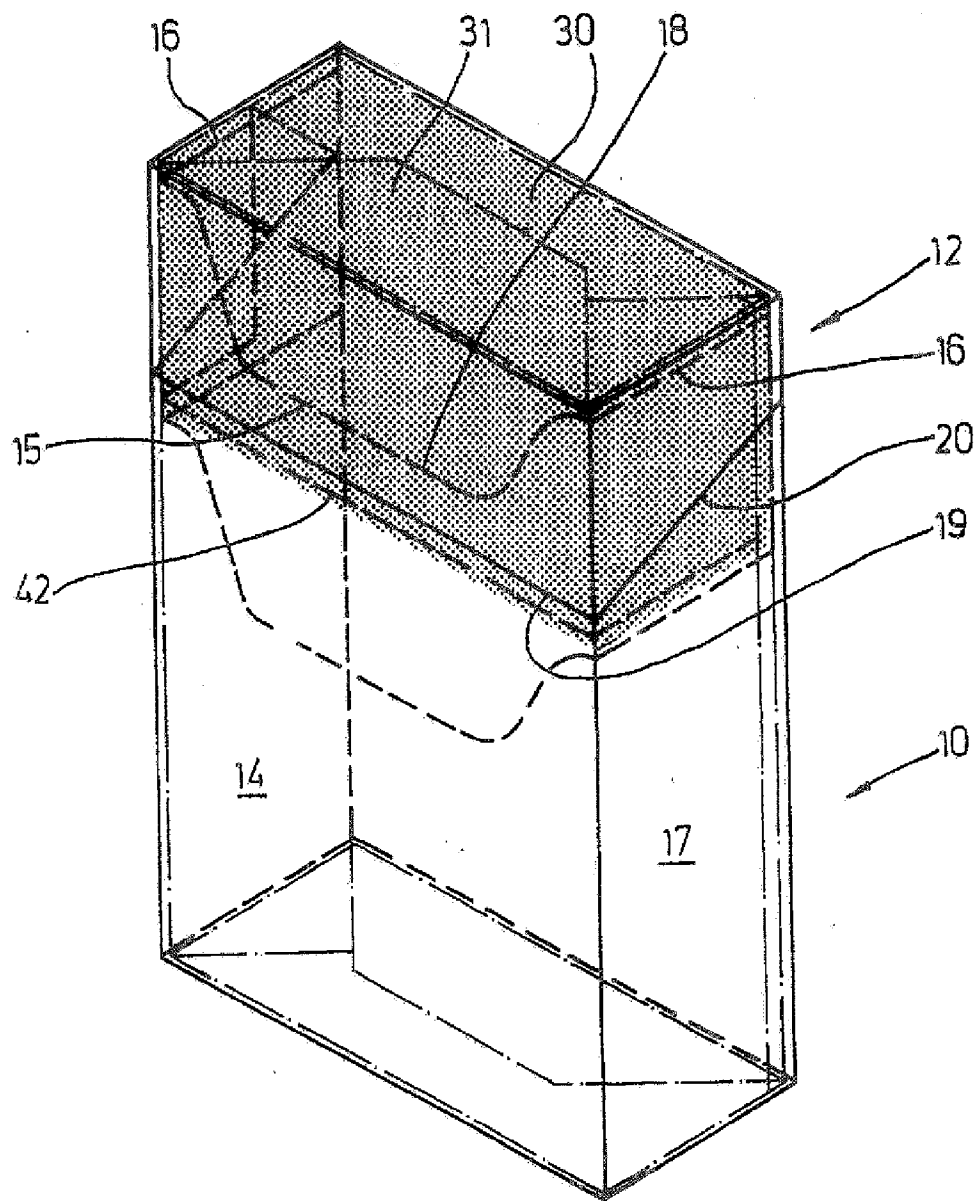


图 4

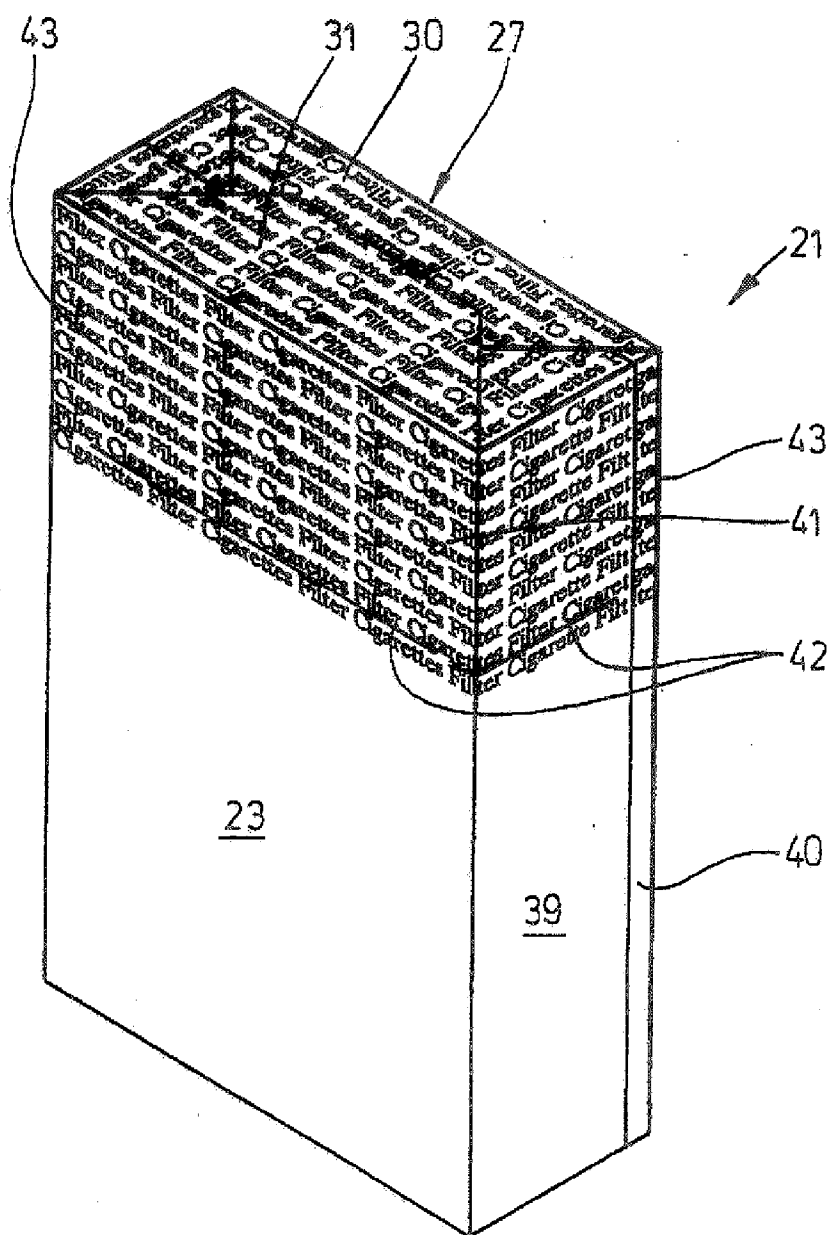
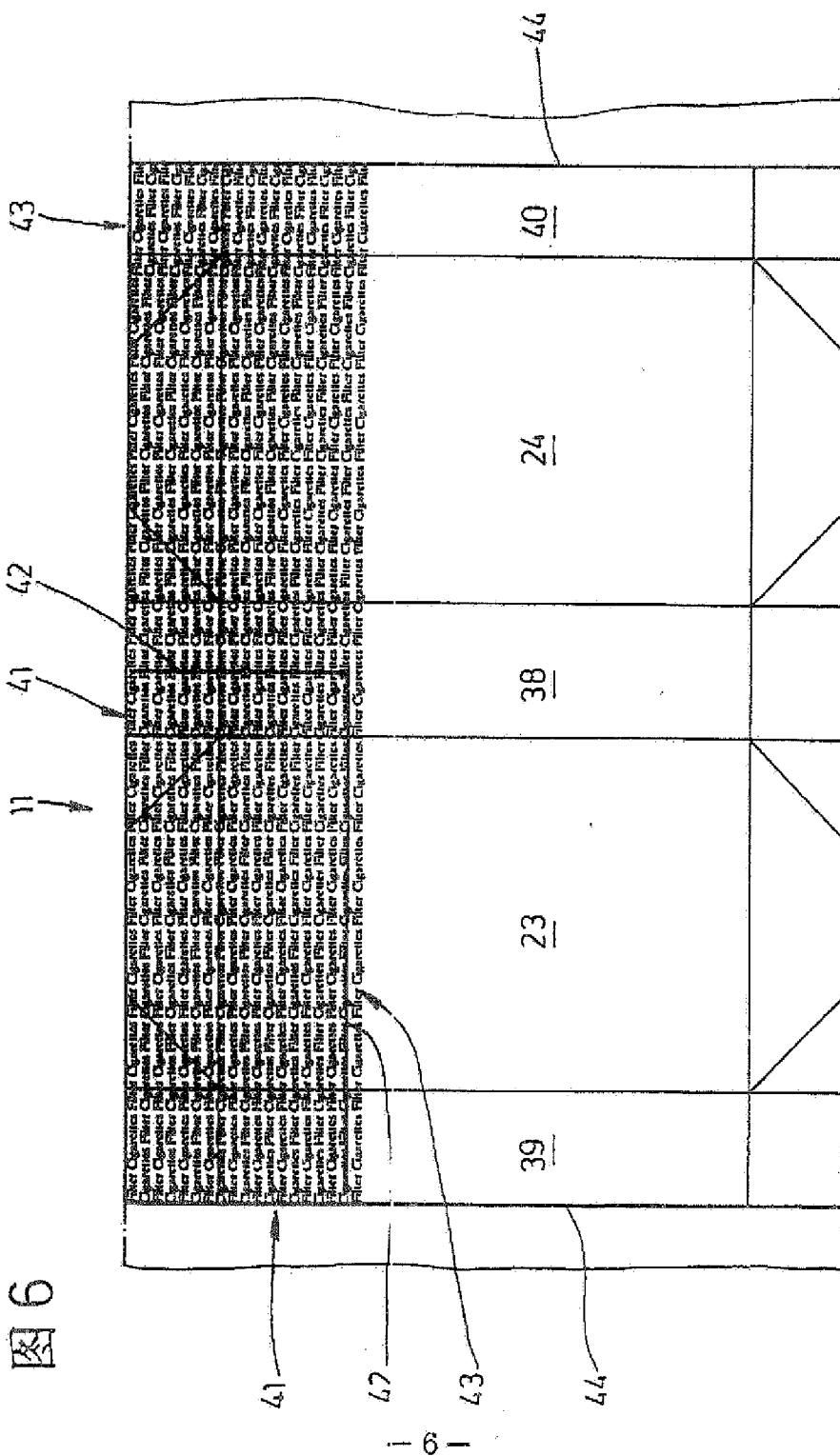


图 5



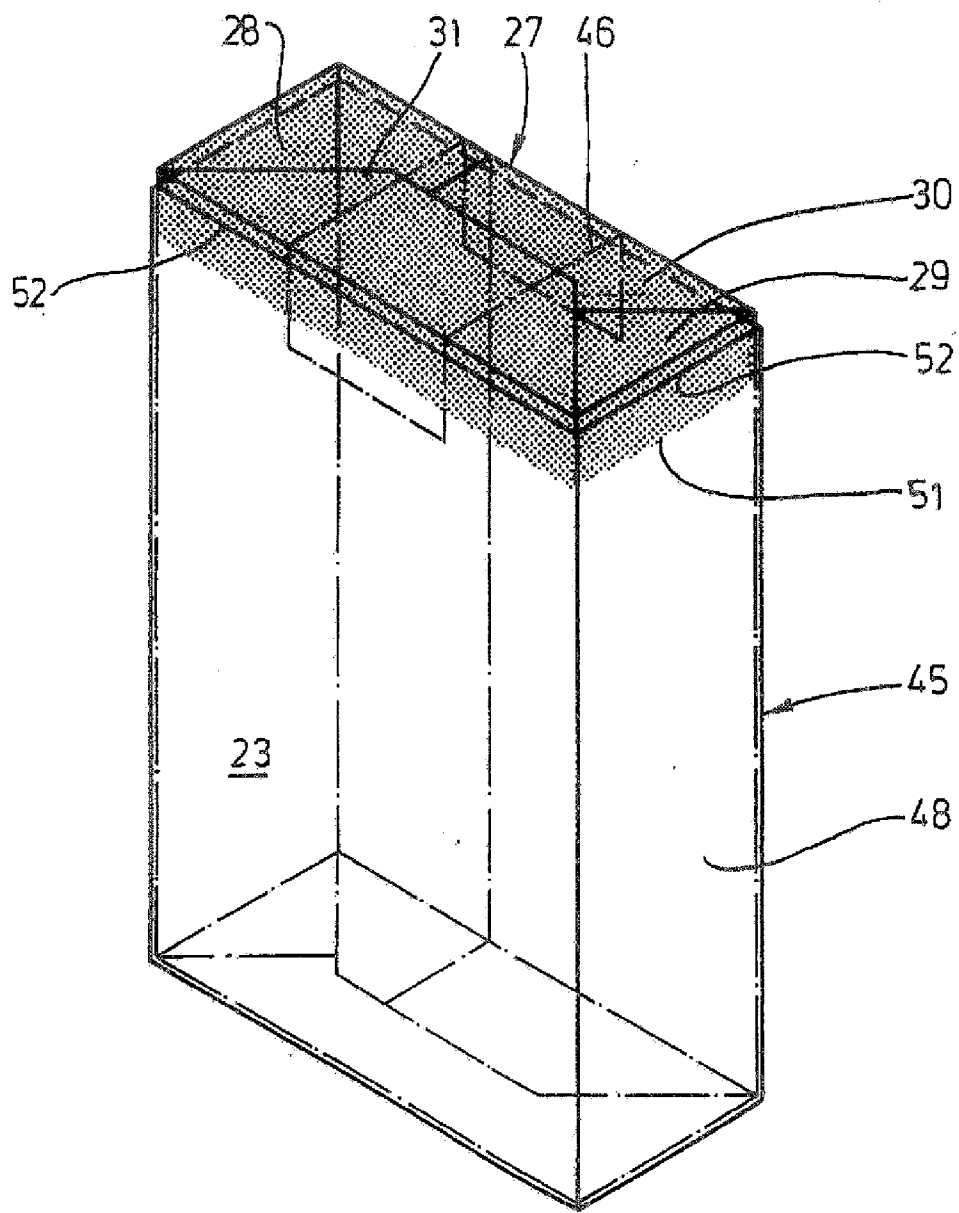


图 7

157

50	48	23	47	49
----	----	----	----	----